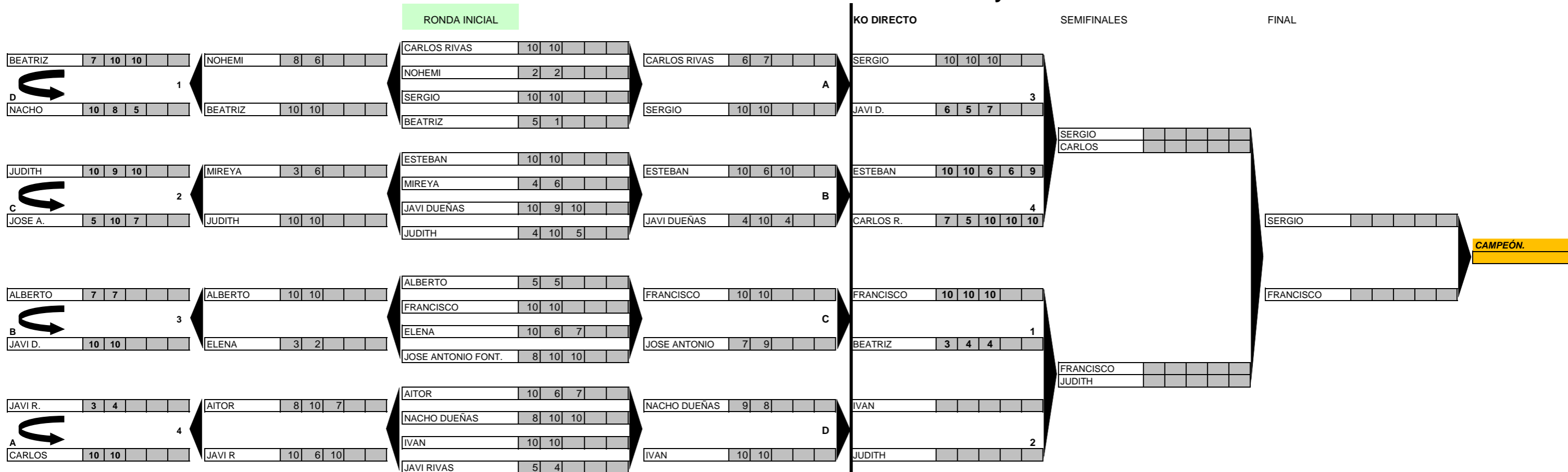


TORNEO DEL ROSCÓN C.D. TENIS ALBA DE TORMES - 7 y 8 ENERO 2012



ORGANIZA :



COLABORA:

